

CESAB

Caratteristiche tecniche

CESAB S010i

portata 1.0 tonnellate

Elevatore elettrico
con batteria Li-ion

Li-ION



S010i

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE				
1.1	Costruttore		CESAB	CESAB
1.2	Modello		S010i – 290	S010i – 360
1.3	Alimentazione		Batteria (Li-ion)	Batteria (Li-ion)
1.4	Guida		A timone	A timone
1.5	Portata	Q	[t]	1,0
1.6	Baricentro del carico	c	[mm]	600
1.8	Distanza carico, schiena forche/asse ant.	x	[mm]	760
1.9	Interasse	y	[mm]	1147
PESO				
2.1	Peso del carrello (con batteria)		[kg]	565
2.2	Reazione sugli assali a carico ant./post.		[kg]	565/1000
2.3	Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		[kg]	435/130
2.3	Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		[kg]	455/139
RUOTE E GOMME				
3.1	Ruote		Poliuretano	Poliuretano
3.2	Dimensioni ruota trazione	Ø x largh.	210 x 70	210 x 70
3.3	Dimensioni rulli posteriori	Ø x largh.	84 x 93	84 x 93
3.4	Dimensioni ruota pivottante	Ø x largh.	100 x 50	100 x 50
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote trazione)		1x + 1/2	1x + 1/2
3.6	Larghezza carreggiata – anteriore	b ₁₀	[mm]	550
3.7	Larghezza carreggiata – posteriore	b ₁₁	[mm]	400/515
DIMENSIONI				
4.2	Ingombro minimo	h ₁	[mm]	1930
4.3	Alzata libera	h ₂	[mm]	–
4.4	Corsa di sollevamento	h ₃	[mm]	2814
	Altezza di sollevamento	h ₂₃	[mm]	2900
4.5	Ingombro massimo	h ₄	[mm]	3337
4.9	Altezza timone in posizione di guida min./max.	h ₁₄	[mm]	710/1150
4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	[mm]	86
4.19	Lunghezza totale	l ₁	[mm]	1710
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	[mm]	560
4.21	Larghezza telaio	b ₁	[mm]	800
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	[mm]	60x180x1150
4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	[mm]	570
4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	[mm]	30
4.34.1	Corridoio di stivaggio con pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	[mm]	2197
4.34.2	Corridoio di stivaggio con pallet 800x1200 longitudinale	A _{st}	[mm]	2145
4.35	Raggio di sterzata	W _a	[mm]	1350
PRESTAZIONI				
5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		[km/h]	4,2/4,5
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		[m/s]	0,11/0,16
5.3	Velocità di discesa con/senza carico		[m/s]	0,13/0,11
5.8	Max pendenza superabile con/senza carico		[%]	5/10
5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico
MOTORI ELETTRICI				
6.1	Motore di trazione, potenza S2 60 min.		[kW]	0,65
6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 7,5%		[kW]	2,2
6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		[V/Ah]	24/60
6.5	Peso batteria +/- 5%		[kg]	19
6.6	Consumo energetico secondo EN16796:2016		[kWh/h]	0,47
VARIE				
8.1	Tipo di controllo motore		Variabile DC	Variabile DC
8.4	Rumorosità all'orecchio dell'operatore in base EN 12 053		[dB(A)]	< 70

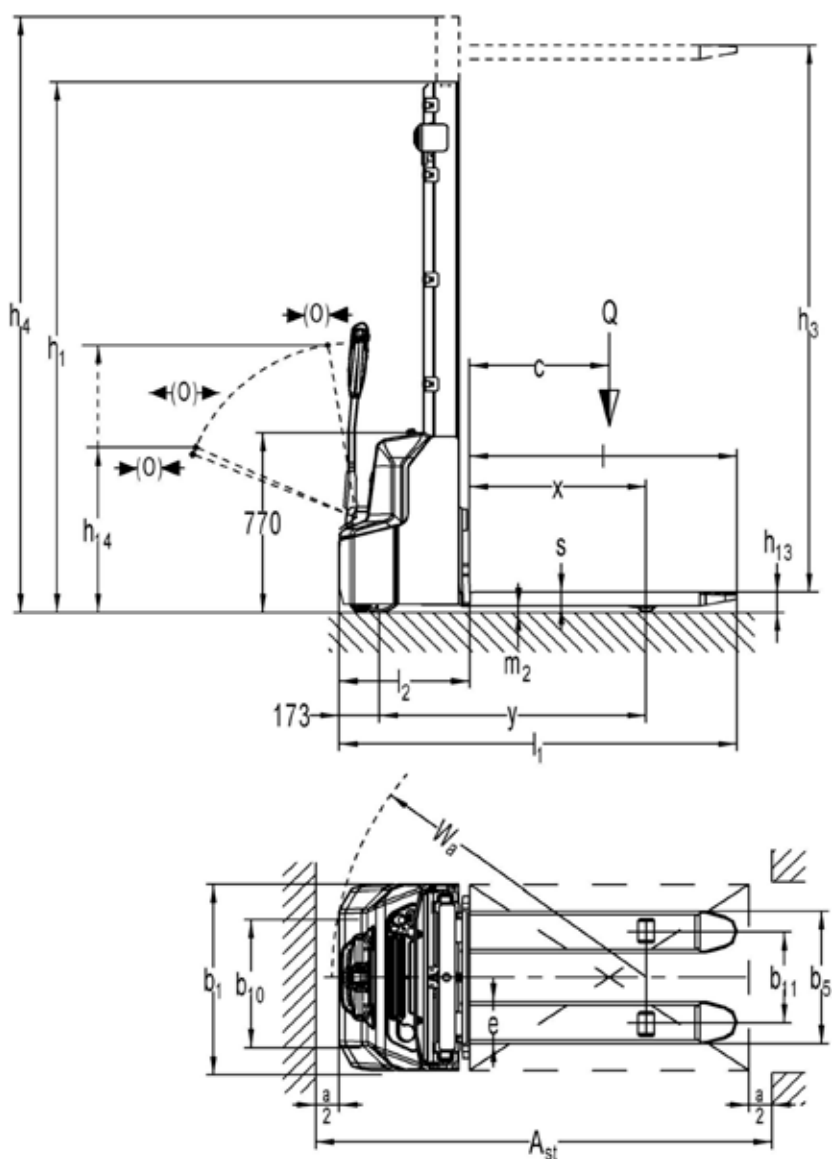
Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Cesab Material Handling Europe sono soggetti a modifiche senza preavviso.

S010i

Dimensioni e Disegni

CESAB S010i			Duplex SAL	
h_{23}	Altezza di sollevamento ($h_{13}+h_3$)	mm	2900	3600
h_3	Corsa di sollevamento	mm	2814	3514
h_1	Ingombro minimo	mm	1930	2280
h_2	Alzata libera	mm	-	-
h_4	Altezza, montante esteso	mm	3337	4037





Contatti il concessionario CESAB di zona per una consulenza professionale, e per un'assistenza tecnica dedicata alla sua attività.

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono stati determinati in conformità a specifiche di prova standard. Le prestazioni indicate possono variare in base alla configurazione e alle condizioni del carrello così come alle condizioni dell'area di lavoro.

Le disponibilità e le specifiche tecniche dei carrelli sono definite localmente e possono essere soggette a cambiamenti senza preavviso. Per ulteriori dettagli vi preghiamo di consultare il vostro concessionario autorizzato CESAB.
SPEC_S010I_EN_2021 / Ucan V03 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

ITIMAR0870



MATERIAL HANDLING SOLUTIONS

Via Buffalora, 3 - 25135 Brescia
info@mhs.srl - www.mhs.srl