

Caratteristiche tecniche

CESAB P216i

1.6 tonnellate

Transpallet elettrico

LJ-JOM



CESAB P216i

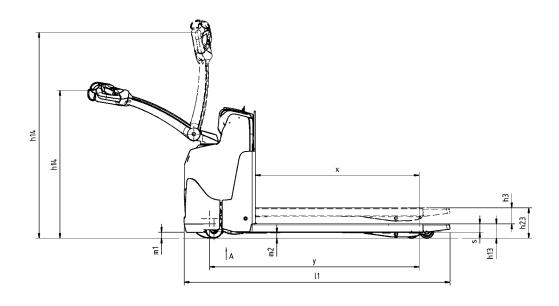
Caratteristiche tecniche

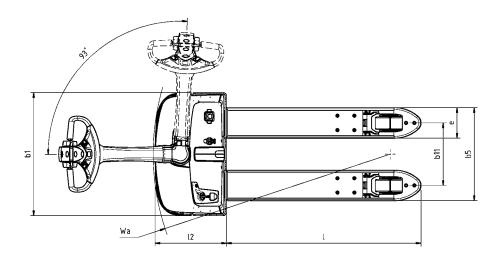
Atmonitazione Februario Atmone	CARAT	TERISTICHE			
A	1.2	Modello			P216i
5.5 Portata Q kg 1000	1.3	Alimentazione			Elettrico
Botacontro	1.4	Guida			A timone
	1.5	Portata	Q	kg	1600
Intercase	1.6	Baricentro	С	mm	600
Procession	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forche sollevate/abbassate)	X	mm	908/970
	1.9	Interasse	У	mm	1178/1240
Pressione, con carico, su ruota trazione/pivottanto/rulli forche kg 610/eV/203	PESO				
Prosione, sonza carico, su ruota traziono/pivottanto/rulli forche kg 172/48/54	2.1	Peso del carrello, con batteria		kg	274
Note Primes Politinaton Primes	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/pivottante/rulli forche		kg	610/61/1203
	2.3	Pressione, senza carico, su ruota trazione/pivottante/rulli forche		kg	172/48/54
Dimensione ruto anteriore 0 x largh, mm 0 230x70	RUOTE				
3.3 Dimensione rullo posteriore O x largh, mm O 85x97 4.4 Ruote aggiuntive (dimension) O x largh, mm O 100x40 5.5 Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate) Ix +2/2 o 4 5.8 Larghezza carreggiata – anteriore D ₁₀ mm 502 5.8 Larghezza carreggiata – posteriore D ₁₀ mm 370 5.0 Solito mm Solito mm	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Prime®/Poliuretano/Prime®
Rute aggiuntive (dimension)	3.2	Dimensione ruota anteriore	Ø x largh.	mm	Ø 230x70
Note	3.3	Dimensione rullo posteriore	Ø x largh.	mm	Ø 85x97
1.	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	Ø x largh.	mm	Ø100x40
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x +2/ 2 o 4
Alteza di sollevamento h3 mm 125 Alteza di sollevamento h3 mm 210 Alteza di sollevamento h3 mm 210 Alteza di sollevamento h3 mm 865/235 Alteza di sollevamento h3 mm 865/235 Alteza di sollevamento h3 mm 865/235 Alteza di sollevamento h3 mm 85 Alteza di sollevamento h3 mm 85 Lunghezza totale l, mm 1569 Lunghezza carcila forche escluse l, mm 419 Lunghezza telaio b, mm 730 Lunghezza telaio b, mm 50/180/1150 Lunghezza telaio b, mm 55/180/1150 Lunghezza telaio b, mm 50/180/1150 Lunghezza telaio b, mm 55/180/1150 Lunghezza telaio b, mm 50/180/1150 Lunghezza telaio b	3.6	Larghezza carreggiata - anteriore	b ₁₀	mm	502
	3.7	Larghezza carreggiata - posteriore	b ₁₁	mm	370
Altezza di sollevamento	DIMENS	SIONI			
Altezza timone in posizione di guida min./max. Altezza, fiorche abbassate Altezza, forche abbassate Altezza totale Lunghezza totale Lunghezza totale Lunghezza totale Lunghezza totale Lunghezza telaio Bu mm 419 Altezza telaio Bu mm 50/180/1150 Bu da terra, centro dell'interase my mm 33 Altezza telaio Bu mm 50/180/1150 Bu da terra, centro dell'interase my mm 33 Alteza terra, centro dell'interase my mm 2145 Bu da terra, centro dell'interase my mm 2033 Bu da terra, centro dell'interase mm 2033 Bu da terra, centr	4.4	Corsa di sollevamento	h ₃	mm	125
Altezza, forche abbassate		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	210
Lunghezza totale Lunghezza totale Lunghezza carrello forche escluse Lunghezza carrello forche escluse Lunghezza cleiro Lunghezza telaio Lunghe	4.9	Altezza timone in posizione di guida min./max.	h ₁₄	mm	865/1235
1.20 Lunghezza carrello forche escluse 1.2 mm 419 1.21 Larghezza telaio b.1 mm 730 1.22 Dimensioni forche s.fe/l mm 50/180/1150 1.25 Scartamento esterno forche s.fe/l mm 550/180/1150 1.25 Scartamento esterno forche b.5 mm 33 1.25 Carridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale A.1 mm 2033 1.25 Raggio di sterzata mm 2033 1.25 Velocità di trazione, con/senza carico km/h 6.0/6,0 1.25 Velocità di di scilevamento, con/senza carico m/s 0.047/0.056 1.25 Velocità di di scilevamento, con/senza carico m/s 0.047/0.056 1.25 Raggio di scelerazione, senza carico m/s 0.047/0.056 1.25 Raggio di scelerazione, senza carico (10m) s 6.3 1.25 Raggio di scelerazione, senza carico (10m) s 6.3 1.25 Raggio di scelerazione, senza carico (10m) s 6.3 1.25 Raggio di scelerazione kW 1.0 1.25 Raggio di scele	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	85
4.21 Larghezza telaio b ₁ mm 730 4.22 Dimensioni forche s/e/l mm 50/180/1150 4.25 Scartamento esterno forche b ₈ mm 550 4.32 Luce da terra, centro dell'interasse m ₂ mm 33 4.34.1 Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale A ₈ mm 2033 4.34.2 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A ₈ mm 2033 4.34.2 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A ₈ mm 2033 4.34.2 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A ₈ mm 2033 4.34.2 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A ₈ mm 2033 4.34.2 Velocità di trazione contracion Km/h 6.0/8.0 6.0/8.0 vestitation Velocità di strazione con/senza carico km/h 6.0/8.0 6.0/8.0 5.2 Velocità di di discesa, con/senza carico % 10/18 6.3 6.3 6.8 <td>4.19</td> <td>Lunghezza totale</td> <td>I₁</td> <td>mm</td> <td>1569</td>	4.19	Lunghezza totale	I ₁	mm	1569
1.22 Dimensioni forche S/e/I mm 50/180/1150 1.25 Scartamento esterno forche b ₈ mm 550 1.26 Luce da terra, centro dell'interasse m ₂ mm 33 1.24 Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale A _{st} mm 2145 1.24 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A _{st} mm 2033 1.35 Raggio di sterzata W _o mm 1338/1400 1.32 Velocità di trazione, con/senza carico km/h 6,0/6,0 1.32 Velocità di discesa, con/senza carico m/s 0,012/0,046 1.33 Velocità di discesa, con/senza carico m/s 0,012/0,04 1.34 Name pendenza superabile, con/senza carico m/s 0,012/0,04 1.35 Raggio di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 1.30 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 1.30 Potenza motore di trazione \$2.60 min kW 1,0 1.34 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 3.54 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 3.55 Pose batteria min./max. kg 6,4,16.0, 21,5 3.65 Pose batteria min./max. kg 6,4,16.0, 21,5 3.66 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h	4.20	Lunghezza carrello forche escluse		mm	419
Secretamento esterno forche b	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm	730
4.32 Luce da terra, centro dell'interasse mg mm 33 4,34.1 Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale A _{st} mm 2145 4,34.2 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A _{st} mm 2033 4,35.2 Raggio di sterzata Wo mm 1338/1400 Velocità di trazione, con/senza carico 5.2 Velocità di sollevamento, con/senza carico km/h 6,0/6,0 5.2 Velocità di di discesa, con/senza carico m/s 0,047/0,056 5.3 Velocità di di discesa, con/senza carico m/s 0,012/0,04 5.8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.10 Freno di servizio Elettromagnetico MODIONE ELETTRICO 5.1 Potenza motore di trazione S2 60 min kW 1,0 5.2 Peso batteria min./max. kW 1,0 6.3 Peso batteria min./max. kg 6.4,16.0,21,5 <	4.22	Dimensioni forche	s/e/I	mm	50/180/1150
4,34.1 Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale A _{st} mm 2145 4,34.2 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A _{st} mm 2033 4,35 Raggio di sterzata W _o mm 1338/1400 PERESTAZIONI 5.1 Velocità di trazione, con/senza carico km/h 6,0/6,0 5.2 Velocità di sollevamento, con/senza carico m/s 0,047/0,056 5.3 Velocità di discesa, con/senza carico m/s 0,012/0,04 5.8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.0 Freno di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO 5.1 Potenza motore di trazione S2 60 min kW 1,0 5.2 Potenza motore di sollevamento S3 15% kW 1,0 6.5 Peso batteria min./max. kg 6,4,16.0,21,5 6.5 Peso batteria min./max. kWh/h Table Table Table Table Table Table Table Table Table Ta	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	550
4.3.4.2 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale A _{st} mm 2033 4.35 Raggio di sterzata W _o mm 1338/1400 PERESTAZIONI 5.1 Velocità di trazione, con/senza carico km/h 6,0/6,0 5.2 Velocità di di sclesa, con/senza carico m/s 0,047/0,056 5.3 Velocità di di scesa, con/senza carico m/s 0,012/0,04 5.8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.9 Tempo di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO 5.1 Potenza motore di trazione \$2.60 min kW 1,0 5.2 Potenza motore di sollevamento \$3.15% kW 1,0 5.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50,105,150 6.5 Peso batteria min./max. kg 6.4,16.0,21,5 6.5 Peso batteria min./max. kWh/h	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m_2	mm	33
Raggio di sterzata Wa mm 1338/1400 Restatzione, con/senza carico km/h 6.0/6,0	4,34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2145
Velocità di trazione, con/senza carico km/h 6,0/6,0 5,2 Velocità di sollevamento, con/senza carico m/s 0,047/0,056 5,3 Velocità di discesa, con/senza carico m/s 0,012/0,04 5,8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5,9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5,10 Freno di servizio Elettromagnetico	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale	A _{st}	mm	2033
5.1 Velocità di trazione, con/senza carico km/h 6.0/6,0 5.2 Velocità di sollevamento, con/senza carico m/s 0.047/0,056 5.3 Velocità di discesa, con/senza carico m/s 0.012/0,04 5.8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.10 Freno di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO 5.1 Potenza motore di trazione \$2 60 min kW 1,0 5.2 Potenza motore di sollevamento \$3 15% kW 1,0 5.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50,105,150 5.5 Peso batteria min./max. kg 6.4,16.0,21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h	4.35		W _a	mm	1338/1400
5.2 Velocità di sollevamento, con/senza carico m/s 0,047/0,056 5.3 Velocità di discesa, con/senza carico m/s 0,012/0,04 5.8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.10 Freno di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO 8.1 Potenza motore di trazione \$2 60 min kW 1,0 5.2 Potenza motore di sollevamento \$3 15% kW 1,0 5.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 5.5 Peso batteria min./max. kg 6.4, 16.0, 21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h **ALTRI **Tipo di controllo motore** **Variabile AC**	PRESTA	ZIONI			
5.3 Velocità di discesa, con/senza carico m/s 0,012/0,04 5.8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.10 Freno di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO 6.1 Potenza motore di trazione \$2 60 min kW 1,0 6.2 Potenza motore di sollevamento \$3 15% kW 1,0 6.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 6.5 Peso batteria min/max. kg 6.4, 16.0, 21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h Variabile AC	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	
5.8 Max pendenza superabile, con/senza carico % 10/18 5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.10 Freno di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO 6.1 Potenza motore di trazione \$2.60 min kW 1,0 6.2 Potenza motore di sollevamento \$3.15% kW 1,0 6.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 6.5 Peso batteria min/max. kg 6.4, 16.0, 21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h Variabile AC	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,047/0,056
5.9 Tempo di accelerazione, senza carico (10m) s 6,3 5.10 Freno di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO W 1,0 5.1 Potenza motore di trazione S2 60 min kW 1,0 5.2 Potenza motore di sollevamento S3 15% kW 1,0 6.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 6.5 Peso batteria min./max. kg 6.4, 16.0, 21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h ALTRI Tipo di controllo motore Variabile AC	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	
5.10 Freno di servizio Elettromagnetico MOTORE ELETTRICO KW 1,0 6.1 Potenza motore di trazione S2 60 min kW 1,0 6.2 Potenza motore di sollevamento S3 15% kW 1,0 6.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50,105,150 6.5 Peso batteria min./max. kg 6.4,16.0,21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h ALTRI 8.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	5.8			%	10/18
MOTORE ELETTRICO 8.1 Potenza motore di trazione S2 60 min kW 1,0 6.2 Potenza motore di sollevamento S3 15% kW 1,0 6.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 6.5 Peso batteria min./max. kg 6.4, 16.0, 21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h ALTRI 8.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	5.9	Tempo di accelerazione, senza carico (10m)		S	6,3
8.1 Potenza motore di trazione \$2 60 min kW 1,0 6.2 Potenza motore di sollevamento \$3 15% kW 1,0 6.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 6.5 Peso batteria min./max. kg 6.4, 16.0, 21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h ALTRI 8.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
6.2 Potenza motore di sollevamento S3 15% kW 1,0 6.4 Tensione batteria, capacità nominale K _s V/Ah 24/50, 105, 150 6.5 Peso batteria min./max. kg 6.4, 16.0, 21,5 6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h ALTRI 8.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	моток	RE ELETTRICO			
7.4 Tensione batteria, capacità nominale K ₅ V/Ah 24/50, 105, 150 S.5 Peso batteria min./max. kg 6.4, 16.0, 21,5 S.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h **ALTRI*** 8.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min			
Reso batteria min./max. kg 6.4, 16.0, 21,5 Reso batteria min./max. k	6.2				
6.6 Consumo energetico secondo il ciclo VDI kWh/h ALTRI 3.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	6.4	Tensione batteria, capacità nominale ${\rm K_{\scriptscriptstyle 5}}$		V/Ah	24/50, 105, 150
ALTRI 3.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	6.5				6.4, 16.0, 21,5
3.1 Tipo di controllo motore Variabile AC	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h	
·	ALTRI				
3.4 Livello acustico al conducente in base a EN 12 053 dB(A) 59	8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC
	8.4	Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	59

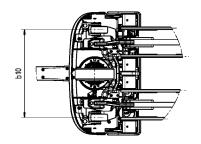
Tutti i dati sono basati sulla configurazione indicata, altre configurazioni possono determinare altri valori. Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze. I prodotti e le specifiche tecniche CESAB sono soggetti a modifiche senza preavviso.

CESAB P216i

Dimensioni e disegni











I dati contenuti in questa scheda tecnica sono stati determinati in conformità a specifiche di prova standard. Le prestazioni indicate possono variare in base alla configurazione e alle condizioni del carrello così come alle condizioni dell'arbiente di lavora.

Le disponibilità e le specifiche tecniche dei carrelli sono determinate localmente e possono essere soggette a cambiamenti senza preavviso. Per ulteriori dettagli vi preghiamo di consultare il vostro concessionario autorizzato CESAB. SPEC_P216i_IT_2020 / Ucan V2 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

Prodotto distribuito da Toyota Material Handling Italia Srl

