

CESAB

Caratteristiche tecniche

CESAB P216i

1.6 tonnellate

Transpallet elettrico

LI-ION



CESAB P216i

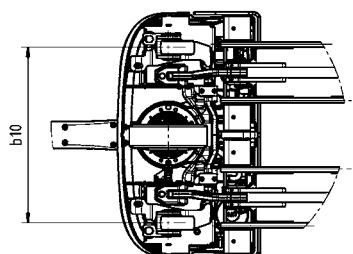
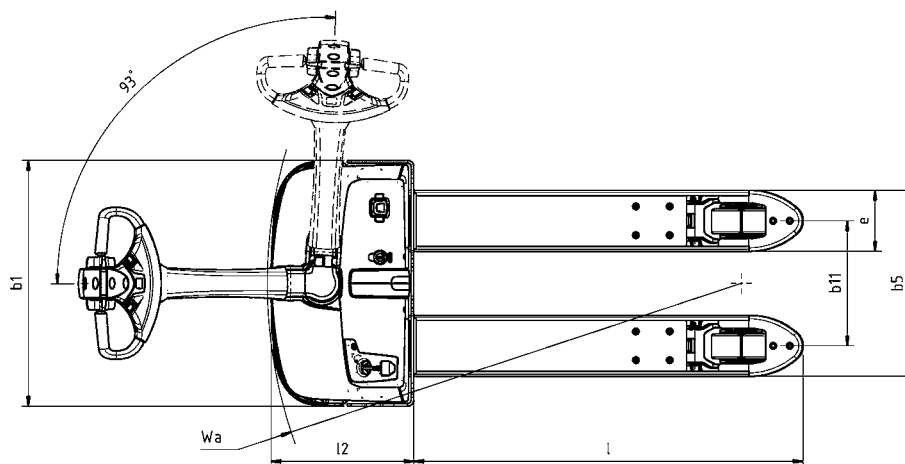
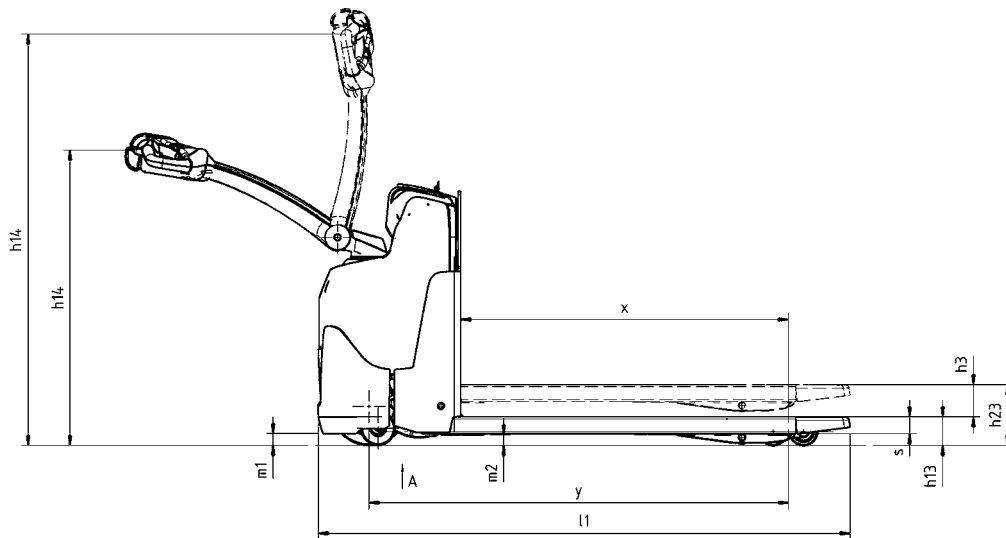
Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE				
1.2	Modello			P216i
1.3	Alimentazione			Elettrico
1.4	Guida			A timone
1.5	Portata	Q	kg	1600
1.6	Baricentro	c	mm	600
1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forche sollevate/abbassate)	x	mm	908/970
1.9	Interasse	y	mm	1178/1240
PESO				
2.1	Peso del carrello, con batteria		kg	274
2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/pivottante/rulli forche		kg	610/61/1203
2.3	Pressione, senza carico, su ruota trazione/pivottante/rulli forche		kg	172/48/54
RUOTE				
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Prime®/Poliuretano/Prime®
3.2	Dimensione ruota anteriore	Ø x largh.	mm	Ø 230x70
3.3	Dimensione rullo posteriore	Ø x largh.	mm	Ø 85x97
3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	Ø x largh.	mm	Ø 100x40
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x +2/ 2 o 4
3.6	Larghezza carreggiata - anteriore	b ₁₀	mm	502
3.7	Larghezza carreggiata - posteriore	b ₁₁	mm	370
DIMENSIONI				
4.4	Corsa di sollevamento	h ₃	mm	125
	Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	210
4.9	Altezza timone in posizione di guida min./max.	h ₁₄	mm	865/1235
4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	85
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1569
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	419
4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm	730
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	50/180/1150
4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	550
4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm	33
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2145
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinale	A _{st}	mm	2033
4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	1338/1400
PRESTAZIONI				
5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	6,0/6,0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,047/0,056
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,012/0,04
5.8	Max pendenza superabile, con/senza carico		%	10/18
5.9	Tempo di accelerazione, senza carico (10m)		s	6,3
5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
MOTORE ELETTRICO				
6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1,0
6.2	Potenza motore di sollevamento S3 15%		kW	1,0
6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/50, 105, 150
6.5	Peso batteria min./max.		kg	6,4, 16,0, 21,5
6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h	
ALTRI				
8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC
8.4	Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	59

Tutti i dati sono basati sulla configurazione indicata, altre configurazioni possono determinare altri valori.
Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.
I prodotti e le specifiche tecniche CESAB sono soggetti a modifiche senza preavviso.

CESAB P216i

Dimensioni e disegni





www.mhs.srl

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono stati determinati in conformità a specifiche di prova standard. Le prestazioni indicate possono variare in base alla configurazione e alle condizioni del carrello così come alle condizioni dell'ambiente di lavoro.

Le disponibilità e le specifiche tecniche dei carrelli sono determinate localmente e possono essere soggette a cambiamenti senza preavviso. Per ulteriori dettagli vi preghiamo di consultare il vostro concessionario autorizzato CESAB. SPEC_P216i_IT_2020 / Ucan V2 - Copyright CESAB Material Handling Europe.

Prodotto distribuito da Toyota Material Handling Italia Srl

