CESAB R100 1.2 - 1.6 tonnellate

Carrello retrattile



Eccellente funzionalità

Le immagini presenti in questa brochure possono comprendere attrezzature in opzione. La disponibilità e le specifiche esatte possono variare localmente.





La serie CESAB R100 offre una grande praticità grazie al suo design ergonomico per rispondere a tutte le vostre esigenze

Eccellente funzionalità - i carrelli CESAB R100 presentano una grande praticità operativa e sono progettati per offrire alti livelli di manovrabilità, affidabilità e sicurezza nelle operazioni di movimentazione dei materiali.

La gamma CESAB R100 comprende tre modelli che vanno ad arricchire l'offerta CESAB in costante crescita. Sono disponibili il CESAB R112 con una capacità di carico di 1200 kg ed altezze di sollevamento fino a 7000 mm, il CESAB R114 con una capacità di carico di 1400 kg e un'altezza di sollevamento che arriva fino a 8500 mm e il modello CESAB R116 che offre una capacità di carico di 1600 kg e altezze di sollevamento fino a 8500 mm.

Diverse tipologie di montante, tra cui i montanti Duplex SAL e Triplex GAL e la scelta tra i modelli con lo sterzo elettronico a 180° e 360° consentono di personalizzare le caratteristiche del carrello CESAB R100 in base alle vostre esigenze.

La gamma CESAB R100 si basa su principi ergonomici. L'altezza del pavimento, il posto guida e la consolle di controllo sono regolabili e permettono di adattare il carrello alle esigenze dell'operatore ed il maggior confort determina così una maggiore produttività. Ogni carrello CESAB R100 è provvisto di un sistema di accesso con codice PIN e i principali parametri di prestazione possono facilmente essere personalizzati e programmati in base alle preferenze dei singoli operatori.

Frutto di anni di progettazione, di test e di competenza, qualunque modello scegliate sarete certi di avere un carrello solido e resistente in grado di rispondere alle esigenze di una vasta serie di attività di movimentazione di materiali. La gamma CESAB R100 è in grado di fornire impareggiabili livelli di affidabilità, manovrabilità e sicurezza.

Tempi di operatività eccellenti

Carrelli progettati e sviluppati per garantire eccellenti tempi di operatività e durata con unità di trazione e riduttori per applicazioni intensive, motori senza spazzole, controlli elettronici sigillati e connettori idraulici a prova di tenuta.



Costruiti utilizzando il rinomato TPS

Ogni carrello CESAB R100 viene prodotto in uno stabilimento certificato ISO 9001 e 14001 utilizzando il TPS*, diffusamente riconosciuto come un sistema di produzione di grande successo.

Affidabilità significa produttività

Migliaia di ore di test insieme al TPS* assicurano che i carrelli CESAB R100 forniscano l'affidabilità di cui avete bisogno.



Un'eccezionale affidabilità che parte da qui

Esaminando più approfonditamente un carrello CESAB R100 si scopre la rigorosa attenzione ai dettagli dedicata a ciascun componente.

La qualità produttiva testimonia le tante ore di ricerca, sviluppo e test impiegate per ogni modello della gamma.

Inoltre, ogni carrello viene prodotto in uno stabilimento certificato ISO 9001 e 14001 ed è il risultato diretto dell'uso del TPS*, diffusamente riconosciuto come un sistema di produzione di grande successo. Tutto ciò garantisce che qualità e durata siano elementi integranti di ogni aspetto del carrello. Dai motori senza spazzole, ai controlli elettronici sigillati e connettori idraulici a prova di tenuta, la gamma CESAB R100 è stata progettata per continuare a lavorare giorno dopo giorno.

L'attenzione ai dettagli si estende all'impiego di componenti di lunga durata e privi di manutenzione, che garantiscono eccellenti tempi di operatività. Nell'improbabile eventualità che si manifesti un problema, sarà lo stesso carrello CESAB R100 ad avvertire l'operatore grazie alla sua diagnostica di bordo all'avanguardia. Inoltre, la facilità di accesso per la manutenzione assicura che il carrello torni operativo nel più breve tempo possibile.

* Toyota Production System

"Tutti i motori sono senza spazzole per aumentare l'affidabilità e ridurre la manutenzione"



Progettato su misura per la vostra attività

L’altezza ridotta del gradino di entrata, il sostegno anteriore della protezione che funge da maniglia, la consolle dello sterzo e di comando ripiegabili facilitano al massimo la salita e la discesa dai carrelli CESAB R100.

Dopo essersi accomodati sul sedile ergonomico, avere regolato la sua posizione e sospensione per ottenere la posizione operativa ottimale, l’operatore avrà la certezza di trovarsi in sicurezza all’interno del proprio posto guida.

Per aiutare ad adattare il carrello CESAB R100 all’operatore, un tecnico può facilmente regolare l’altezza del pavimento in base alle caratteristiche dell’operatore per migliorare ulteriormente il comfort e la produttività.

Una volta abbassata la consolle, con poche e semplici regolazioni l’operatore può impostare l’altezza, la lunghezza e l'angolatura della stessa secondo le proprie esigenze. In seguito può regolare la consolle dei comandi idraulici situata sul lato destro in modo che le mini-leve siano posizionate in corrispondenza della punta delle dita per ottenere un controllo preciso sia delle forche che del montante. Diversamente da molti altri carrelli retrattili disponibili sul mercato, sia la consolle dello sterzo a sinistra che la consolle di comando a destra dispongono di un supporto per il polso per ridurre l'affaticamento delle braccia e agevolare operazioni più produttive.

Affinché l’operatore sia perfettamente informato in qualsiasi momento, di fronte a lui è posizionato un intuitivo display che comunica importanti informazioni, come il livello di carica della batteria, la posizione della ruota sterzante, la direzione di marcia, il freno di stazionamento e la manutenzione; è presente anche un orologio.

Seduto comodamente, con tutti i comandi a portata di mano, ora l’operatore è pronto per mettersi al lavoro.

“Completamente regolabile, inclusa l’altezza del pavimento”



Informazioni chiare

Un intuitivo display tiene informato l'operatore in ogni momento



Design ergonomico

Progettato ergonomicamente per operare in modo semplice e confortevole. Le mini-leve consentono di controllare facilmente e rapidamente il movimento delle forche e del montante.



Visibilità a 360°

Il tetto di protezione dotato di sottili traverse contribuisce ad un'eccellente visibilità a 360°, assicurando una maggiore produttività e un ambiente di lavoro più sicuro.



L'accesso tramite codice PIN personale e l'elevata visibilità contribuiscono ad aumentare la sicurezza

Prima di avviare un carrello CESAB R100, l'operatore deve inserire un codice PIN riconosciuto, poiché solo gli operatori autorizzati possono avere accesso ai carrelli retrattili di questa gamma. È un sistema sicuro e al contempo versatile che può essere personalizzato per creare impostazioni individuali specifiche fino a 10 diversi profili operatori con un massimo di 10 differenti codici per ciascun profilo, per un totale di 100 codici univoci. Oltre a impedire accessi non autorizzati, il sistema elimina i problemi causati dal furto, dalla perdita o dal danneggiamento delle chiavi.

La visibilità a 360° è un altro dei motivi che fanno della gamma CESAB R100 la scelta ideale per eseguire le operazioni in modo più semplice e sicuro. La plancia anteriore bassa e dalle ridotte dimensioni, abbinata al design pulito del montante, offrono all'operatore un'eccezionale visibilità del carico e delle forche. In alto, le sottili traverse offrono protezione senza bloccare la visuale dell'operatore.

In aggiunta alla sua semplicità di funzionamento, la gamma CESAB R100 offre una pedaliera simile a quella di un'automobile, insieme a un pedale "uomo morto" per assicurare di mantenere il piede dell'operatore sempre al sicuro all'interno del profilo del carrello. Inoltre, per una maggiore sicurezza, la gamma CESAB R100 è dotata di un freno di stazionamento che si attiva automaticamente in diverse situazioni, per esempio quando l'operatore scende dal carrello. Il freno di servizio elettromagnetico e rigenerativo è programmabile in termini di forza frenante, per esempio quando viene rilasciato il pedale dell'acceleratore, consentendo di adattare le prestazioni del freno in base alle esigenze nelle vostre operazioni.

Premendo il selettore della direzione di marcia in qualsiasi direzione per circa 1,5 secondi, il carrello entra nella modalità "creep speed" (velocità ridotta a passo d'uomo) e inizia a marciare molto lentamente, rendendo estremamente facile regolare in modo fluido e preciso il posizionamento del carrello, in particolare durante la movimentazione di carichi fragili e lo stoccaggio ad altezze elevate.

Indicazione dell'altezza

Con l'indicatore dell'altezza disponibile come opzione, l'operatore è costantemente informato tramite il display presente sulla consolle di comando che indica l'altezza di sollevamento per facilitare le operazioni di stoccaggio.





Barra porta accessori

La barra porta accessori in opzione è progettata per potere applicare dei dispositivi supplementari, come un PC o una tastiera, ed è provvista di interfacce standard. È disponibile anche un punto di alimentazione a 12V o 24V.

Sofisticato sistema sterzante

La gamma CESAB R100 offre la scelta tra sistema sterzante a 180° o 360°. Elettronico e progressivo, il sistema utilizza un volante di piccolo diametro dotato di pomello per assicurare un totale controllo: rapido e reattivo a basse velocità, confortevole e stabile ad alte velocità. Un'eccezionale manovrabilità è garantita. Con lo sterzo a 360°, si può cambiare la direzione di marcia con un unico movimento continuo e senza sforzo.



Eccellente manovrabilità e movimentazione senza sforzo

Alla base dell'esperienza di guida di un carrello CESAB R100 c'è un potente motore di trazione AC. Potente e allo stesso tempo fluido, offre un'accelerazione fino a una velocità massima di 10 km/h, abbinata a caratteristiche di efficienza energetica che riducono la percentuale di consumo e addirittura permettono di recuperare energia durante la frenata o la decelerazione per reimmetterla nella batteria.

Le batterie sono disponibili con un'ampia scelta di capacità (310-620 Ah) in base all'applicazione e con la possibilità dell'estrazione laterale per prolungare i tempi operativi. La gamma CESAB R100 offre prestazioni programmabili, una caratteristica che permette di risparmiare tempo e assicurare all'operatore il pieno controllo del carrello. È possibile impostare la velocità massima, l'accelerazione, la potenza della frenatura automatica e la sensibilità dello sterzo.

Il sistema elettronico di controllo delle forche dei carrelli CESAB R100 assicura che ogni movimento sia rapido e reattivo. I carrelli CESAB R100 sono equipaggiabili con un sistema sterzante a 180° o 360°. Elettronico e progressivo, il sistema utilizza un volante di piccolo diametro dotato di pomello per assicurare il totale controllo: rapido e reattivo a basse velocità, confortevole e stabile ad alte velocità. Il sistema sterzante a 180° può aiutare gli operatori di carrelli retrattili meno esperti a manovrare più agevolmente il carrello. Il sistema sterzante a 360° è progettato per una movimentazione più veloce ed efficiente, indicato per operatori più esperti. Lo sterzo a 360° consente di cambiare la direzione di marcia con un unico movimento continuo e senza sforzo.

Affidabilità, programmabilità, operatività e manovrabilità: tutto ciò di cui la vostra attività ha bisogno per la maggior parte delle applicazioni con carrelli retrattili. Per migliorare ulteriormente le prestazioni, i carrelli CESAB R100 sono inoltre provvisti, in opzione, della riduzione automatica della velocità in curva per aumentare la sicurezza senza influire sulla produttività.

Al termine di una giornata produttiva, sarete felici di avere scelto CESAB.

Lavorate con un carrello CESAB R100 e al termine della giornata sarete più che soddisfatti. Da oltre 70 anni CESAB fornisce carrelli alle industrie di tutto il mondo. Sono questa lunga tradizione e la nostra radicata esperienza nel soddisfare con successo le esigenze dei clienti che ci hanno permesso di produrre una gamma di carrelli che non ha eguali sul mercato.

"CESAB è costantemente impegnata a ridurre l'impatto ambientale, a sviluppare procedure operative più ecologiche e a migliorare i livelli di riciclabilità di tutti i suoi prodotti. Pertanto, i carrelli CESAB R100 hanno un alto grado di riciclabilità. Questo significa pensare al vostro futuro."

Non credeteci sulla parola, provate un carrello CESAB R100

Le operazioni di movimentazione di materiali che richiedono attrezzature affidabili rappresentano la sfida raccolta dalla gamma CESAB R100, e il prodotto finito si è dimostrato più che all'altezza del compito.

Per informazioni più dettagliate, potete contattare il vostro concessionario di zona e scoprire l'eccellente funzionalità della gamma CESAB R100.



CESAB R112



CESAB R114



CESAB R116

Caratteristiche tecniche

Modello	CESAB R112	CESAB R114	CESAB R116
Portata nominale [kg]	1200	1400	1600
Altezza di sollevamento max. [mm]	7000	8500	8500
Larghezza del telaio [mm]	1270		
Velocità di trazione con/senza carico [km/h]	10/10		
Velocità di sollevamento con/senza carico [m/s]	0,31/0,43	0,30/0,43	0,28/0,43
Velocità di abbassamento con/senza carico [m/s]	0,49/0,52	0,51/0,52	0,52/0,52
Capacità della batteria 48V [Ah]	310 – 465	465 – 620	465 - 620
Potenza del motore di trazione [kW]	5		
Potenza del motore di sollevamento [kW]	10		

I dati contenuti in questa brochure sono stati determinati in conformità a specifiche di prova standard.
I dati possono variare in base alla configurazione e alle condizioni del carrello così come alle condizioni dell'ambiente di lavoro.
Le immagini presenti in questa brochure possono comprendere attrezzature in opzione. La disponibilità e le specifiche esatte possono variare in base alla regione.



I dati contenuti in questa brochure sono stati determinati in conformità a specifici cicli di prova standard. Le prestazioni indicate possono variare in base alla configurazione e alle condizioni del carrello così come all'ondulità e le specifiche tecniche dei carrelli sono soggette a cambiamenti senza preavviso. Per ulteriori dettagli vi preghiamo di consultare il vostro concessionario autorizzato CESAB. BR_R100_IT_2019 / P&B R100 V9.
Copyright CESAB Material Handling Europe.

MATERIAL HANDLING SOLUTIONS

MATERIAL HANDLING SOLUTIONS

Via Buffalora, 3 – 25135 Brescia
info@mhs.srl · www.mhs.srl

IT1MAR0699

CESAB